



**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été numérisé par le Canopé de l'académie de Clermont-Ferrand
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

Secteur industriel

1 – Réception du linge sale

Temps alloué : 45 minutes

BAREME DE NOTATION

CANDIDAT N° :

NOTATION EN COURS DE REALISATION				
	Critères d'évaluation	Barème	Note	observations
Comptage et contrôle	Les règles d'hygiène, de sécurité, les procédures sont respectées.	6		Tenue spécifique à la zone sale, chaussures de sécurité, gants, masque, coiffe Savon bactéricide, lavabo, vaccination
	L'organisation permet de respecter la productivité du poste de travail.	5		Rapidité Réduction des déplacements
	La méthode permet de respecter la productivité du poste de travail. Le contrôle quantitatif et qualitatif est correct.	6		Comptage Contrôle des articles et des salissures
	Le contrôle qualitatif permet la gestion correcte du linge. La fiche de suivi est exacte.	6		Annotation des articles tachés ou déchirés
	Le contrôle quantitatif permet la gestion correcte du linge. La fiche de suivi est exacte.	6		Annotation des articles manquants
	La date de réception est correctement renseignée.	2		Date du jour de l'examen
Tri du linge sale	L'organisation et la méthode permettent de respecter la productivité du poste de travail.	5		Rapidité Réduction des déplacements
	La pertinence du tri permet la gestion correcte du linge.	5		Le tri est pertinent
	La justification orale est pertinente.	4		
Marquage	L'explication concernant la raison du marquage du linge est exacte.	1		
	Les deux propositions de marquage sont applicables en blanchisserie industrielle.	4		
		/ 50		
	Note finale du candidat		/50	

CAP Métiers de la Blanchisserie Industrielle	Barème	Session 2015	NOTATION
UP2 Mise en œuvre d'activités techniques de blanchisserie	Durée :	Coefficient :	Page 1/ 5

Secteur industriel

2 – Lavage – séchage

Temps alloué : 45 minutes

BAREME DE NOTATION

CANDIDAT N° :

NOTATION EN COURS DE REALISATION				
	Critères d'évaluation	Barème	Note	observations
	Le rapport de charge est exact.	4		Notion de rapport de charge
	Le calcul de la masse de linge est exact.	2		Explications des calculs
Laveuseessoreuse	L'explication du « cool down » est exacte.	2		
	Le choix de la catégorie de linge pour laquelle on utilise le cool down est exact.	2		
	La désignation de l'opération qui facilite l'enlèvement du sang sur le linge est exacte.	2		
	Les actions qui influent sur la qualité du lavage sont justes.	4		2 points par action citée
	Les échantillons provenant du bain de lavage sont identifiés.	6		2 points par échantillon juste
	La phase de provenance de chaque échantillon est juste.	6		2 points par phase citée
	L'explication du résultat de l'analyse est exacte.	6		2 points par explication correcte du résultat de l'analyse
	La lecture du TH est conforme à l'échantillon prélevé.	3		Mesure chiffrée TH correcte
	L'analyse correspond à l'échantillon.	3		Explication correcte du résultat de l'analyse
		/ 40		
	Note finale du candidat		/40	

Secteur industriel

3 – FINITION LINGE PLAT

Temps alloué : 30 min

BAREME DE NOTATION

CANDIDAT N° : -----

NOTATION EN COURS DE REALISATION					
	Critères d'évaluation	Barème	Note	observations	
INTERROGATION ORALE					
ORAL	L'énoncé du principe de fonctionnement d'un train de repassage linge plat est correct.	2		Le vocabulaire technique est conforme.	
	Les éléments de sécurité d'un train de repassage linge plat sont justes.	2			
	L'explication de l'entretien quotidien est conforme à l'usage du matériel.	2			
ENGAGEMENT DU LINGE PLAT – 100 articles					
PRATIQUE	L'organisation et la méthode permettent de respecter la productivité et la qualité.	2		Précision (respect des repères d'engagement Réduction des déplacements (Préparation des pièces sur berceau d'engagement))	
		4		Rapidité d'exécution	
		2		100 pièces	
		1		60 pièces	
		0		30 pièces	
		0		Moins de 30 pièces	
		2		L'engagement est conforme aux critères de qualité attendus (endroit, intervalle entre deux pièces)	
	RECEPTION ET CONTROLE DU LINGE PLAT – 100 articles				
	L'organisation et la méthode permettent de respecter la productivité et la qualité.	2		Réduction des déplacements et des gestes	
		2		Contrôle du pliage	
2			Contrôle de l'empilage		
	/ 20				
Note candidat			/20		

Secteur industriel

3 – FINITION LINGE EN FORME

Temps alloué : 30 min

BAREME DE NOTATION

CANDIDAT N° :

NOTATION EN COURS DE REALISATION					
	Critères d'évaluation	Barème	Note	observations	
ORAL	INTERROGATION ORALE				
	L'énoncé du principe de fonctionnement du tunnel de finition linge en forme est cohérent.	1			
	Les trois fluides utilisés dans ce matériel sont exacts.	3			
	Les opérations d'entretien journalier sont justes.	2			
ACCROCHAGE DU LINGE EN FORME – 60 articles					
PRATIQUE	L'organisation et la méthode permettent de respecter la productivité et la qualité.	2		Réduction des déplacements et des gestes Efficacité (détection puce ou code, boutonnage ...) Qualité (défrilage des manches et des poches)	
		4 2 1 0		Rapidité d'exécution 60 pièces 50 pièces 40 pièces Moins de 40 pièces	
	CONTROLE ET PLIAGE DU LINGE EN FORME – 30 articles				
	L'organisation et la méthode permettent de respecter la productivité et la qualité.	2		Réduction des déplacements et des gestes Qualité (placement sur le tapis d'engagement)	
		4 2 1 0		Rapidité d'exécution 30 pièces 25 pièces 20 pièces Moins de 20 pièces	
		1		Contrôle du pliage	
		1		Contrôle de l'empilage	
		/ 20			
	Note du candidat		/20		

Secteur industriel

4 – EXPEDITION

Temps alloué : 30 min

BAREME DE NOTATION

CANDIDAT N° :

NOTATION EN COURS DE REALISATION				
	Critères d'évaluation	Barème	Note	observations
Contrôle – livraison	Les règles d'hygiène, de sécurité, les procédures sont respectées.	3		Tenue spécifique à la zone propre, chaussures de sécurité, gants, coiffe Savon bactéricide, lavabo, vaccination
	L'organisation et la méthode garantissent la qualité de la réalisation et la satisfaction du client.	5		Réduction des déplacements Efficacité
	Le contrôle qualitatif garantit la qualité de la réalisation et la satisfaction du client.	2		Annotation des articles tachés ou déchirés
	Le contrôle quantitatif garantit la qualité de la réalisation et la satisfaction du client.	5		Annotation des articles manquants
	Les notifications de la date de livraison et les références client sont exactes.	2		Date du jour de l'examen Client
Préparation - Livraison	L'organisation et la méthode garantissent la qualité de la réalisation et la satisfaction du client.	5		Réduction des déplacements Efficacité
	La pertinence du rangement garantit un transport optimal.	4		Ordre d'empilage Sangles Conditionnement ...
	Les causes de non qualité sont indiquées. Les incidences sur la relation clientèle sont pertinentes.	2 2		
		/ 30		
	Note finale du candidat		/30	

